

テーマ

PHA出張講座「射出成形基礎コース」のご案内 ～ 出張講座による人材育成支援 ～

我が国のプラスチック成形加工業界の中堅・中小企業を取り巻く最近の経済情勢はますます厳しさを増しており、非常に難しい対応が求められています。そのため、私共は、2012～16年度に優秀な技術者育成のための“プラスチック技術研修セミナー”を実施して参りました。しかし最近では、企業においては、人材全体のレベルアップが望まれています。これに答えるためには、企業へ直接出張し、複数の人が成形加工の基礎を学ぶこと及び学び直すことにより、企業全体のレベルが向上することにより、企業の業績向上にも寄与するのではないかと考えます。それでこの度、「出張講座射出成形基礎コース」を実施することに致しました。以下に内容をご案内させていただきますので、皆様のご賛同をいただき、積極的なご参加をお願い申し上げます。以下内容を記させていただきます。

出張講座射出成形基礎コースの実施要項

〔目的〕

プラスチック成形加工についての基礎知識や基礎技術(製品設計の原理原則、金型造りの打合せから発注、適正材料の選定、成形条件の組立て方、生産管理や品質管理)を習得することにより、自己の職務の意味を正しく理解し、知識・技能を身につけ、ひいては自社の固有技術の向上に資することと致します。

〔特徴〕

本出張講座は従来のセミナーとは異なる、次のような講習の進め方を特徴としております。

- ①従来のような複数の企業からの受講者を一堂に集めて行う集合方式ではなく、講師が個々の企業を訪問して社内受講者に行う集合方式です。
- ②従来のセミナーは講師から受講者への一方向的なもの(講義方式)が中心でした。ここでは企業の複数の受講者と講師が気軽に話し合える雰囲気(“双方向”)で行いますので、質問についても適宜行っていただいても構いません。
- ③1社1科目当りの料金で、何名様でもご参加いただけます。人数制限はありません。
- ④科目の内容につきましては、企業様の要望による変更(追加、削除)は可能とさせていただきます。これによる1科目当りの基本時間に対する増減及び参加費への対応につきましては、打合せにより決めさせていただきます。
- ⑤出張講座依頼先の企業で、現在発生している問題・課題に関する対応につきましては、簡単な事項(その場で判断が可能な事項)については、講座の一部としますが、解決にデータ、テスト等が必要な場合は、別途支援事業として、改めて打ち合わせて対応するものと致します。

〔対象者〕

企業内の新入社員、若手社員あるいは学び直したいベテラン社員の方などプラスチック成形加工について基本を学びたい方を対象と致します。

〔講師〕

PHA会員(高度な知識や経験と技能を身につけた技術者)が担当致します。

〔日程、時間〕

企業様のご都合に合わせて設定していただけます。1科目の時間は、基本的には3時間とさせていただきます。そして以下に記載致します7科目を連続で受講していただくことを基本と致しますが、企業様の状況により順序の変更及び科目の選択も可能です。

〔会場〕

企業様のご指定される場所が会場となります。

[設備準備] 受講の設備として、パソコン、プロジェクター、映写幕等の設備は、企業様に準備していただくことと致します。

[科目と内容]

出張講座「射出成形基礎コース」			
	科目	講義内容	講師
1	プラスチック材料及び配合剤	1.プラスチックとは 2.プラスチックの種類と性質 3.配合剤	今井
2	プラスチックの基礎物性と分析	1.高分子の基礎物性 2.射出成形におけるプラスチックの重要な性質 3.射出成形品の分析	田中
3	射出成形法と成形不良	1.射出成形法 2.成形不良	城戸
4	プラスチック材料物性と成形品の設計	1.材料物性(物理的・機械的・化学的等) 2.成形品の設計	城戸 月山
5	射出成形機	1.射出成形機の概要 2.各装置の概要 3.射出成形機と射出工程の関係 4.成形機用語 5.保守管理	大竹
6	射出成形金型	1.ランナー形状、温調、突出し設計 2.金型組立・分解の要点、注意点	福井
7	成形条件と成形品の品質	1.成形条件 2.成形品の品質	月山
8	安全・衛生	1.工場におけるやさしい安全衛生管理	江村

ご希望の企業様は、下記 TEL・FAX へご連絡下さい。(技術支援分科会員 城戸直道)

PHAの動き

○会議：理事会：10/13、12/13、2/16 (理事長 桜井秀治)

関連団体の動き

○OSK：幹事会：10/6 (事務局長 榎本直行)

コラム



「我が国の衰退が目立つね」「そうだね。GDP は、ドイツに抜かれて 4 位だし、円安は 150 円台まで進んでいるしね」「今後どうなっていくのだろう」「来年は、甲辰の年だが、【成功の芽が成長し、姿を整えていく】という意味があるよ。良い年になって欲しいね」「そうだね。しかし、具体的な対策が欲しいね」「政治改革、選挙制度改革が必須だね。有能な若手に託すことだよ」 (広報分科会員 金子一郎)

寸鉄：人間の多くは、自分が見たいと欲する現実しか見ようとしない：ユリウス・カエサル
どんなご意見・要望・問い合わせ事項でも結構です。下記へメール下さい。

URL：<https://npo-pha1.sakura.ne.jp/>

NPO 法人ものづくり人材アタッセ (PHA 経営強化法経営革新等支援機関)

〒540-0029 大阪府中央区本町橋 2 番 5 号(マイドームおおさか 6 F)

理事長・広報分科会長 桜井 秀治

TEL：06(4792)7112/FAX：06(4792)7333